

POSTOPEK IZDELAVE ZLOŽENKE



Pripravila: Silva Grilj
Ljubljana, januar 2006

UVOD

- Tehnološke operacije
- Izsekovalne tehnike
- Izsekovalno orodje
- Oblikovanje embalaže z računalniškim programom

TEHNOLOŠKE OPERACIJE

∞ Izsekovanje

- iz materiala se izseka izdelek različnih oblik (ravne ali zaobljene linije)

∞ Žlebljenje

- v material vtisnemo žleb in s tem označimo mesto pregiba



Žlebilna guba v kartonu

- žleb se praviloma vtiskuje na potiskano zunanjo stran, da se žlebilna guba tvori na notranji strani kartona
- pri pregibu se umakne v notranjost

∞ Zasekovanje

- v material vtisnemo žleb in s tem označimo mesto pregibanja
- podobno kot žlebljenje zmanjšuje odpor kartona proti pregibanju
- robovom zloženke daje na notranji in zunanji strani bolj pravokoten izgled kot žlebljenje
- zagotavlja večjo dimenzijsko točnost izdelka

∞ Perforiranje

- tehnološka operacija koračnega luknjanja ali rezanja, katerega namen je priprava mesta za pregibanje ali trganje (točkovno ali linijsko)

∞ Obtrgovanje

- postopek odstranjevanja odpadnih delov kartona, ki se nahajajo med posameznimi izdelki ter zadnjega in stranskih robov izsekane pole (ročno ali strojno)

∞ Ločevanje

- zloženske se med seboj ločuje s pomočjo spojnih točk (točke je potrebno ročno ali avtomatsko pretrgati)

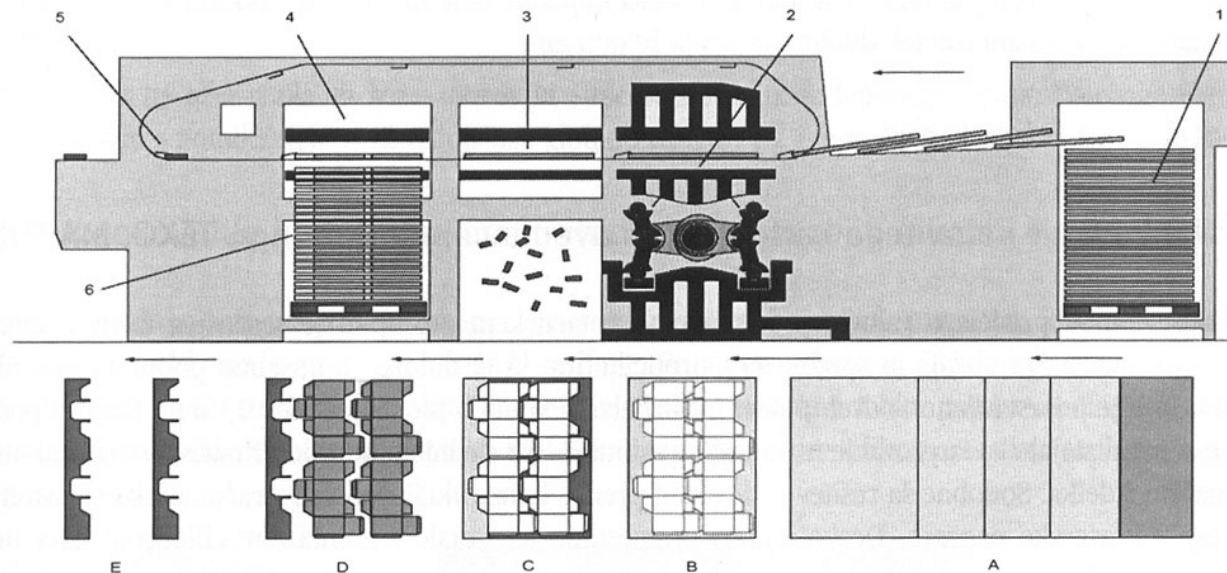
∞ Lepljenje

- združevanje teles z različnimi ali enakimi lastnostmi, tako da nastane novo telo, ki se proti zunanjim mehanskim obremenitvam obnaša kot homogen predmet (ročno ali strojno na zgibalno lepilnem avtomatu)

IZSEKOVALNE TEHNIKE

∞ Izsekovanje lahko poteka

- ploskovno – med dvema ravnima ploskvama (zaklopna ali vertikalna tehnologija)
- cilindrično – med ravno ploskvijo in cilindrom
- rotacijsko – med dvema cilindroma

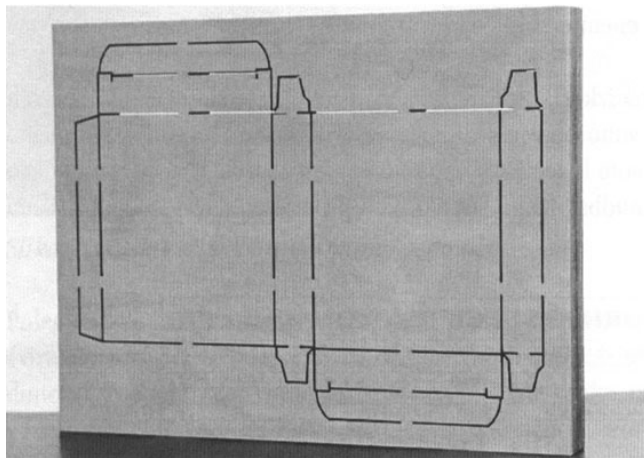


**Shema ploskovnega
izsekovanja
vertikalne
tehnologije**

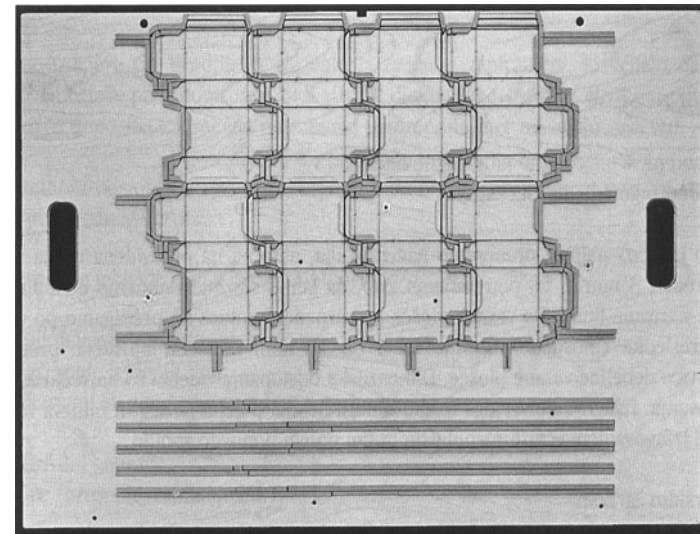
- 1 - vlagalni sistem
- 2 - izsekovalni del
- 3 - obtrgovalni del
- 4 - ločevalno izlagalni del
- 5 - veriga s prijemači
- 6 - izsekana embalaža na paleti

IZSEKOVALNO ORODJE

- ⌘ Nosilec izsekovalnega orodja je navzkrižno lepljena lesena vezana plošča
- ⌘ Lahko tudi iz umetnih mas, posebnih kompozitnih materialov ali iz lahke kovine
- ⌘ V to ploščo vrežemo utoke, v katere vstavimo izsekovalne, žlebilne, zasekovalne in perforirne linije



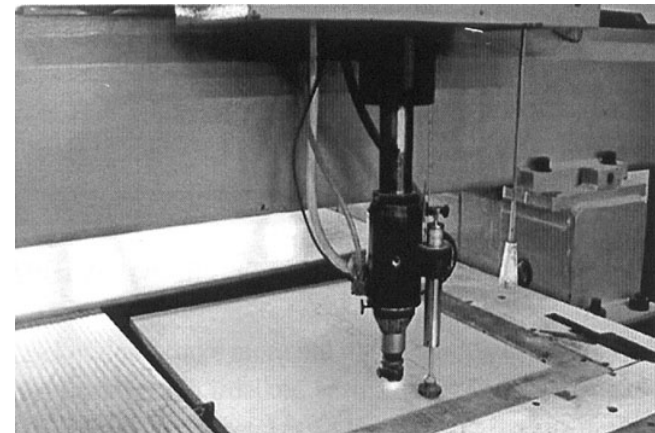
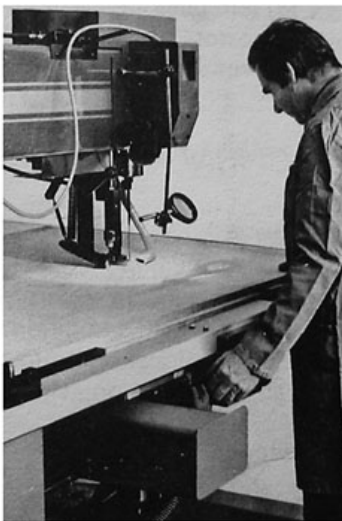
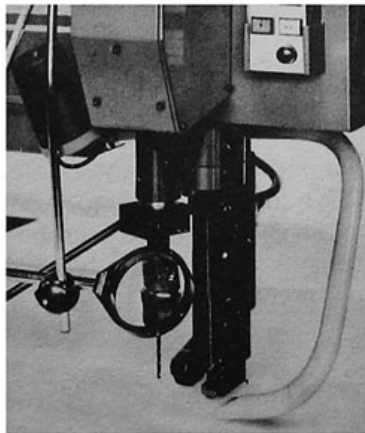
Vezana - nosilna plošča z
vrezanimi utori



Izsekovalno orodje

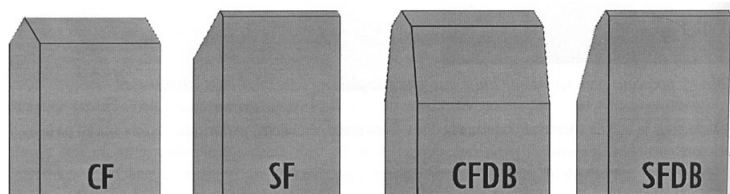
∞ Postopki pri izdelavi izsekovalnega orodja:

- *prenos načrta izdelka na nosilno ploščo orodja s pomočjo:*
 - svinčnika ali ostre igle,
 - kopiranja (foto postopek) ali
 - oblikovalskega programa
- *izrez utorov v nosilno ploščo orodja s pomočjo:*
 - izžagovanja z ubodno žago ali
 - izrezovanja z laserskim žarkom

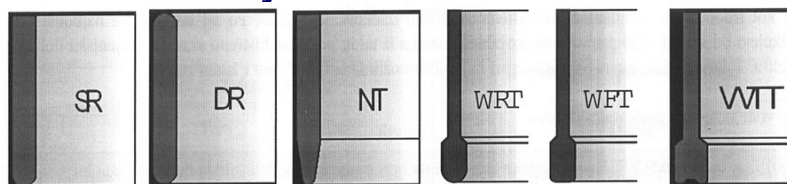


- *vstavljanje jeklenih linij:*

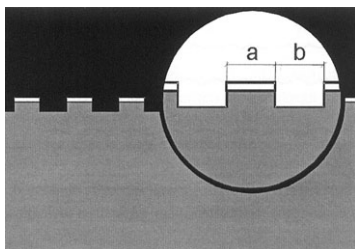
- izsekovalni noži



- žlebilne linije



- perforirke, mikroperforirke



- posebni noži

- *nameščanje odbojne gume:*

- omogoča odboj materiala od izsekovalnega orodja

OBLIKOVANJE EMBALAŽE Z RAČUNALNIŠKIM PROGRAMOM

- ☞ Danes si z običajnim osebnim računalnikom pomagamo vse od zamisli, izdelave osnutka, postavitve dimenzij pa do izrisa načrta in izdelave vzorca.
- ☞ Z dobrim računalniškim programom je pred izdelavo konkretnega vzorca mogoče izdelati virtualni vzorec.
- ☞ Na konstrukcijo v treh dimenzijah lahko oblikovalec vnese komponente slike, napise, barvne odtenke itd., tako da si kupec lahko ogleda končni izdelek iz vseh strani, še preden se je odločil za naročilo.
- ☞ Datoteko je možno poslati po elektronski pošti. Naročnik si jo ogleda in jo potrdi ali zahteva korekcijo.

- ☞ Programa:
 - Kasemake
 - EngView

